



REMOSIL OM 101

Technisches Merkblatt

Typ

modifizierte Einkomponenten Zinkstaubgrundbeschichtung auf Ethylsilikatbasis, mit rascher Trocknung. Bei Schichtdicken bis 100 µm besteht keine Gefahr der Rissbildung.

Für gleitfeste Schraubverbindungen gemäß DB-TL 918300 Teil 2, Blatt 85 zugelassen (TGM Wien - M757a).

Sehr guter Korrosionsschutz

Farbe

grau

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4, Grad Sa2½ Rauheit mittel (G) nach ISO 8503-1. Bei Wasserbelastung Sa 3.

Verarbeitung

üblicherweise durch Spritzen mittels Airless (Empfehlung: Düse größer als 0,35 mm; Spritzdruck zwischen 100 und 200 bar) oder Drucktopf.

Bei kleineren Flächen ist auch Walz- und Streichapplikation möglich.

Vor Verarbeitung soll die Farbe mit mechanischem Rührwerk gut durchgemischt werden. Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abzudecken, um Hautbildung zu vermeiden.

Beim Überlackieren von Ethylsilikat-zinkstaubfarben empfehlen wir im ersten Schritt dünn vorzunebeln und dann in der gewünschten Schichtdicke fertig zu lackieren.

Ausbesserungen

für Ausbesserungen von Transport- und Montageschäden an Konstruktionen, welche mit REMOSIL OM 101 beschichtet sind, empfehlen wir:

Technical Data Sheet

Type

modified one component-zinc dust paint based on ethyl silicate, with quick drying. At film thicknesses up to 100 µm there is no danger of cracking.

Very good rust inhibitive characteristics. Approved as primer for slip resistant connections with high-tensile-steel bolts (coefficient of friction $\geq 0,5$).

Colour

grey

Recommended Substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4 grade Sa 2 ½, roughness medium (G) acc. ISO 8503-1.

In case of exposure to water Sa 3

Application

usually by spraying with airless (recommendation: nozzle > 0.35 mm, spray pressure between 100 and 200 bar) or pressure pot.

Smaller surfaces may as well be coated by roller or brush.

Before application the paint shall be well mixed with a mechanical agitator. During application pauses paint receptacle must be covered to avoid skinning.

Overcoating of ethyl silicate primers should be done in two steps.

First a thin layer and after short time second layer to the recommended NDFT.

Repair

for touching up transport or mounting damage on constructions coated with REMOSIL OM 101

- a) Strahlentrostern Sa 2 ½ und Ausbessern mit REMOSIL OM 101

wenn dies nicht möglich ist:

- b) Handentrostern St 3 und Ausbessern mit REMOPLAST EP Zink (bis 150°C) oder REMOSIL S Zink (150-400°C, Schichtdicke 20-30 µm)

Schichtdicke

je nach Applikation bis 100 µm möglich

Verbrauch

theoretisch: 0,41 kg/m²/70 µm

Verdünnung

Verdünnung 400

Trocknung

(20°C / 65 % r.F.)

klebfrei nach 15 Minuten
hantierbar nach 30 Minuten
überbeschichtbar nach 2 Stunden

Bei geringerer Temperatur oder Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Überbeschichtungsintervall
Nicht unter 50% r.F. und nicht unter 5°C verarbeiten.

Viskosität

ca. 55 s ISO 2431 / 6 mm

Spez. Gewicht

ca. 3 g/cm³

Festkörper

ca. 86% Gewicht (nach EN ISO 3251)
ca. 67% Volumen (nach DIN 53219)

Temperaturbeständigkeit

max. 400°C

VOC

(rechnerisch) 375g/l

we recommend:

- a) spotblasting Sa 2 ½ and touching up with REMOSIL OM 101,

if not possible:

- b) manual derusting St 3 and touching up with REMOPLAST EP Zinc (up to 150°C) or REMOSIL S Zinc (150-400°C, DFT 20-30 µm)

Film thickness

according to application method up to 100 µm

Spreading rate

theoretical: 0,41 kg/m²/70 µm

Thinner

thinner 400

Drying time

at 20°C and 65 % relative air humidity:
tack free approx. 15 min.
to be handled approx. 30 min
to be overcoated approx. 2 hours

Lesser temperature and/or humidity requires longer waiting period. Do not use under 5°C and under 50 % relative humidity

Viscosity

approx. 55 s according ISO 2431 / 6 mm

Specific gravity

approx. 3 g/cm³

Solids content

approx. 86% weight (acc.EN ISO 3251)
approx. 67% volume (acc.DIN 53219)

Temperature load

up to 400°C

VOC

(calculated) 375g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter +5°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

mindestens 12 Monate in Originalgebinden

Verpackung

EW-Hobbocks zu 25 kg netto

VbF-Klassifizierung

entfällt

Remark

minimum application temperature +5°C!

Storability

at least 12 month in sealed original barrels at normal temperature

Packing

25 kg hobbocks net

VbF class

no declaration necessary



RIT-CO e.K.
Niederkleener Str. 30
D-35428 Langgöns
www.rit-co.de

Mail: info@rit-co.de
Tel: +49 (0) 6447 88 60 100
Fax: +49 (0) 6447 88 78 22

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

15/10/10
